

SECADORES

Aplicaciones y principios

Después de la extrusión de materiales suaves (por lo general, cables y tubos aislados), los secadores son necesarios para retirar pequeñas gotas o películas de agua de enfriamiento para facilitar la operación adecuada y la protección del equipo en línea. La gama de secadores de Marldon logra una acción máxima de secado con un pequeño consumo de aire, ya que son ajustables para embonar de acuerdo con el diámetro del producto a procesar. El rápido y sencillo ajuste del diámetro óptimo del orificio logra obtener un espacio libre para permitir la vibración; también se abre cuando se requiere dar el paso de nudos.

El consumo de aire varía directamente dependiendo del tamaño del orificio: mientras el orificio utilizado sea más pequeño, habrá un menor consumo de aire. Al dorso se proporciona una tabla de ilustraciones del consumo de aire.

Ventaja competitiva

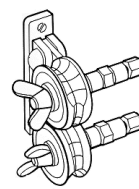
Generalmente, los secadores de otros fabricantes tienen orificios de diámetro fijo, por lo tanto, se necesita una unidad diferente para satisfacer el secado de CADA diámetro de cable. Un solo secador de Marldon podrá secar de manera efectiva una variedad de diámetros; además, para el secado de alta velocidad, el modelo 838 de Marldon es el único secador que rompe la tensión superficial del agua durante el proceso de secado, incrementando así la eficiencia.

Tipos disponibles

Marldon fabrica tres tipos de secadores, abarcando de esta forma un amplio rango de diámetros de cable o tubo.

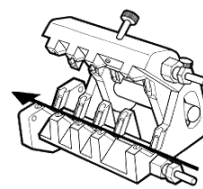
Secador con orificio ajustable

| <u>Referencia del modelo</u> | <u>Diámetro del cable</u> | <u>Velocidad máxima</u> |
|------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 688 | 2 mm - 12 mm | 350 m/min. |
| 674 | 3 mm - 22 mm | 350 m/min. |
| 685 | 12 mm - 65 mm | 350 m/min. |



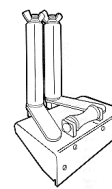
Secador de alta velocidad

| <u>Referencia del modelo</u> | <u>Diámetro del cable</u> | <u>Velocidad máxima</u> |
|------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 838 | 0.1 mm - 8 mm | 1000 m/min. |



Secadores ajustables

| <u>Referencia del modelo</u> | <u>Diámetro del cable</u> | <u>Velocidad máxima</u> |
|------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| 115 | 50 mm - 115 mm | 50 m/min. |
| 150 | 50 mm - 150 mm | 50 m/min. |



**Los secadores de Marldon frecuentemente se utilizan para materiales redondos – no ofrecemos equipos específicamente para manejar materiales planos o perfilados, sin embargo, pueden utilizarse de manera satisfactoria.*



Detalles del producto

Modelos con orificio ajustable— 688 / 674 / 685

Material: acero inoxidable. Cada modelo tiene dos ruedas con cámaras de aire, cada una con una muesca alrededor de la circunferencia. Las ruedas están marcadas con indicaciones de diámetro alrededor de la circunferencia para facilitar la colocación del secador para el diámetro apropiado del cable a procesar. Estas indicaciones son el diámetro del cable más ancho en la instalación más no del diámetro del orificio. Cada rueda puede colocarse de manera tal que el punto de contacto entre las dos ruedas proporcione el orificio seleccionado para el cable a procesar: estas ruedas se colocan en posiciones fijas. El diseño proporciona un giro de 360°, rodeado por un chorro de aire, el cual se dirige ligeramente hacia la trayectoria del cable. El aire sólo sale en la posición donde atraviesa el cable. Una rueda se monta en un soporte con bisagra el cual le permite correr sobre nudos y trozos.

Modelo 838 de alta velocidad

Material: aluminio y cerámica. Modelo que consta de una sección superior e inferior con nueve chorros de aire. Cada sección se acondiciona con protectores de cerámica para prevenir el desgaste, ya que el cable se pone en contacto con el soplador. El contacto es intencional ya que facilita la eliminación del agua. Las secciones superior e inferior se diseñaron con conductos de salida para permitir que escape el agua eliminada. Las mitades superior e inferior tienen bisagras y se mantienen juntas mediante un resorte, permitiendo que el soplador se abra como sea necesario para el paso de nudos de cable. El secador se adapta con un sencillo ajuste para modificar la distancia entre las dos secciones, permitiendo así la posición óptima para el diámetro del cable.

Modelo 115 / 150

Material: acero inoxidable y latón. Dos tubos se apoyan en unos brazos con bisagra; cada tubo consta de un tubo central y una manga externa. El tubo interno tiene una ranura de salida de aire (ya sea de una longitud de 115 mm o 150 mm) apuntando hacia el tubo opuesto. La manga exterior tiene cuatro ranuras: una ranura en cada posición de 90° alrededor de la manga. Estas ranuras son de diferentes longitudes, y la longitud de la ranura requerida para el diámetro de cable se elige al rotar la manga. El tubo soporta los brazos, los cuales pueden ajustarse para apoyarse en la separación del ancho elegido por el cliente, pero el resorte está cargado para abrirse más y después regresar para descansar permitiendo de esta forma el paso de nudos. Se proporciona un rodillo de soporte para cargar los cables más largos utilizados en este tamaño de soplador.

Instalación

Se proporciona en todos los modelos a excepción del modelo 838. El secador debe montarse de manera tal que la circulación del aire se dirija en dirección paralela al cable. La circulación del aire de los modelos 115 y 150 se debe dirigir hacia el rodillo. La circulación del aire de los modelos 688, 674 y 685 es hacia el soporte de apoyo. Si el secador debe colocarse en una posición en la cual no se brinda la dirección correcta de la circulación del aire, la unidad puede sencillamente desmantelarse y reconstruirse para cambiar la dirección. (Póngase en contacto con Marldon).

Suministro de aire

Todos los modelos requieren de aire comprimido seco y filtrado. La eficiencia de la operación dependerá en su totalidad de la calidad y la presión del aire, además de la correcta instalación y la localización del soplador. También sugerimos que se coloque una válvula de reducción de presión en la línea. Marldon ofrece un panel de control para regular el suministro de aire, incorporando un filtro de humedad, una válvula de reducción de presión (con un medidor de indicación de presión) y una válvula eléctrica de cierre (24, 110 o 240 voltios). (Consulte la literatura que se encuentra por separado).